



## Kompaktanlage der Baureihe SBM 1

|  |   |
|--|---|
| Beschreibung:                          | SBM 1 mit Mühle Typ 220, Extruder (Lochweite 1 mm) und Pumpe                                  |
| Nettogewicht (Kg):                     | 150 Kg  |
| Befüllung max, (Kg oder Liter):        | portionsweise 10 bis 15 Liter, auch Dauerbefüllung (z.B. im Tellerabraum) möglich             |
| Verarbeitungsleistung (L/h oder Kg/h): | 8 Kg/min (480 Kg/h) - Befüllöffnung bei geöffnetem Deckel B 360 mm x T 600 mm                 |
| Elektrischer Anschluss:                | 380 / 400 V – 16 A – 50/60 Hz – 3 Phasen CECOM Stecker mit Phasenwechsel                      |
| Elektrospezifikation:                  | Mühle 1,5 kW / Extruder 1,1 kW / Pumpe 0,55 kW / Schutzklasse IP 55                           |
| Wasser- / Abwasseranschluss:           | kalt ¾“ - heiß ¾“ (max.70°) - Abwasser mind. DN 50 - Wasserdruck min. 2 bar / max. 9 bar      |
| Wasserdurchlauf im Arbeitsmodus:       | max. 9 L/min. kalt – 3 L/min. heiß – einstellbar, abhängig vom Wassergehalt des Abfalls       |
| Verpackung im Versand:                 | 180 Kg brutto – Karton Box mit Schaum – Abmessung B 1000 x H 1100 x T 1000 mm                 |
| Sicherheit:                            | CE zertifiziert, neue EG MaschRichtl., EMC Direktive 89/336/EEC, Unfallverhütungsvorschriften |